
冲击式破碎机



冲击式破碎机，又称制砂机，适用于软或中硬和极硬物料的破碎、整形，可广泛应用于各种矿石、水泥、耐火材料、铝凡土熟料、金刚砂、玻璃原料、机制建筑砂、建筑骨料、人工造砂以及各种冶金渣的细碎和粗磨作业，特别对碳化硅、金刚砂、烧结铝矾土、美砂等高硬、特硬及耐磨蚀性物料比其它类型的破碎机产量功效更高。

冲击式破碎机的性能特点：

- 1、独特的轴承安装与先进的主轴设计，使本机具有重负荷和高速旋转的特点。
- 2、可靠性高、严密的安全保障装置，保证设备及人身安全。
- 3、易损件损耗低，所有易损件均采用国内外优质的耐磨材料，使用寿命长，少量易磨损件用特硬耐磨材质制成，体积小、重量轻、便于更换配件。
- 4、结构简单，造价低廉，运转平稳，高效节能。
- 5、产品呈立方体，堆积密度大，污染小。

冲击式破碎机的工作原理：

物料由进料斗进入破碎机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以 60-70 米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。这样一块物料在涡动破碎腔内受到两次以至多次机率撞击、磨擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。和循环筛分系统形成闭路，一般循环三次即可将物料破碎成 20 目以下。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击、磨擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。涡动腔内部巧妙的气流自循环，消除了粉尘污染。

冲击式破碎机技术参数:

型号	最大入料 (毫米)	功率 (千瓦)	叶轮转速 (转/分钟)	处理量 (吨/小时)
PCL-600B	26	45-90	2000/2600	8-50
PCL-900	30	90-150	1300/1700	20-80
PCL-900B	40	110-180	1000/1450	40-100
PCL-1250	50	220-360	950/1200	60-160
PCL-1350	60	320-440	800-1200	80-280

