

---

## 液压圆锥式破碎机



### 液压圆锥式破碎机的适用范围：

液压圆锥式破碎机是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品，广泛应用于冶金、建筑、水电、交通、化工、建材工业中，适合破碎坚硬、中等硬度以上的各种矿石和岩石，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。

### 液压圆锥式破碎机的工作原理：

液压圆锥破工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器、传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动，从而使圆锥破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。其弹簧保险系统是过载保护装置，可使金属异物通过破碎腔而不危害机器，采用干油或水两种密封形式，使石粉与润滑油隔离，保证可靠工作。在不可破异物通过破碎腔或因某种原因机器超时，弹簧保险系统实现保险，排矿口增大，异物从破碎腔排出，如异物卡在排矿石可使用清腔系统，使排矿继续增大，使异物排除破碎腔。在弹簧的作用下，排矿口自动复位，机器恢复正常工作。

### 液压圆锥式破碎机的性能特点：

- 1、双保险控制的液压与润滑系统，可确保该机的过载保护与良好的轴承润滑。
- 2、高效率：该机主轴上下两端均有支撑，能承受更大的破碎力和更大的冲程，加上与层压原理相适应的特殊破碎腔形，使该机具有更高的破碎效率。
- 3、结构合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高 30%以上。
- 4、独特的稀油润滑系统设计，大大提高了设备使用寿命。高性能非接触式迷宫密封件无磨损，提高了阻挡粉尘的可靠性，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。

---

5、该机采用特有的层压破碎原理，产生颗粒间的破碎作用，从而使产品中立方体所占的比例明显增高，针片状石子减少，粒级更为均匀。

我国是一个人口大国，因此每年都需要建设新的楼房、公路等；因此会产生大量建筑垃圾，如何处理这些建筑垃圾，成为建筑商甚至是一项难题，因为建筑垃圾不规则，里边往往含有钢筋等，因此需要选用高强度的破碎设备，而上海建冶所生产的**液压圆锥破碎机**有效的缓解了这个情况，利用周围的弹簧，有效的组织了钢材对机器的破坏；且圆锥破是一种大型破碎设备，口径达到直径 1m 左右；成为行业内破碎建筑垃圾的专业设备；受到了广大客户的好评！

